

Società partecipate

(Art. 23, comma 1, lettera b) e lettera d), D. Lgs. 33/2013)

UNIONE DEI COMUNE DEL PRATOMAGNO (AR)

8.81%

GAL Consorzio appennino
aretino Soc. consortile a r. l.

063% -Valdarno Sviluppo
S.p.A. (fallita)